

Załącznik nr 3

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Dostawa recyklera, zestawu hydraulicznego, agregatu prądotwórczego, przecinarki drogowej oraz
zamiatarki samojezdnej

Nr sprawy nadany przez Zamawiającego: ZPR/03/2016

I. INFORMACJE PODSTAWOWE

HYDRO-TECH Sp.z o.o.
ul. Młyńska 3a
59-730 Nowogrodziec

tel. 75 736 96 00
fax 75 736 96 15

<http://www.hydrotech.info.pl>
www.bip.hydrotech.ig.pl

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest zakup wraz z dostawą do siedziby Zamawiającego fabrycznie nowego recyklera zabudowanego na podwoziu w postaci przyczepy ciężarowej oraz fabrycznie nowego sprzętu tj.:

1. zestawu hydraulicznego,
2. agregatu prądotwórczego,
3. przecinarki drogowej,
4. zmiatarki samojezdnej.

Przedmiot zamówienia obejmuje również dostawę na koszt dostawcy na adres Zamawiającego.

III. SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA.

1. RECYKLER NA PODWOZIU W POSTACI PRZYCZEPY CIĘŻAROWEJ DO PRZEROBU ASFALTU

- wydajność 2400-3600 kg na godzinę
- sterowanie maszyną wszystkimi funkcjami maszyny z pulpitu
- regulacja obrotów silnika z pulpitu .
- silnik wysokoprężny z elektrozaworem do odłączania zasilania.
- napęd pompy hydraulicznej za pomocą fabrycznego złącza napędzanego od wałka rozrządu silnika.
- klapy serwisowe i pulpit zamykany na klucz z zamkiem patentowym
- tunelowa konstrukcja bębna z dodatkowym ekranem – płomień schowany bez możliwości przypalania masy + wskaźnik poziomu załadowania.
- w bębnie zamontowany akumulator cieplny, noże tnące jednokierunkowe oraz palce rozdrabniające.

- zasilanie układu elektrycznego z prądnicy oryginalnie fabrycznie dwułożyskowej (niedopuszczalne rozwiązania typu prądnica fabrycznie jednołożyskowa + podstawa prądnicy dorabiana przez producenta maszyny z zabudowanym łożyskiem)
- dodatkowe gniazdo zasilające na pulpicie
- palnik ze stałą iskrą
- szuflada załadunkowa podnoszona hydraulicznie
- stelaż do montażu znaków drogowych wraz z oświetleniem ostrzegawczym z lewej i prawej strony (dwie lampy błyskowe) oraz oświetlenie pola roboczego z wyłącznikiem na pulpicie
- panel diagnostyczny silnika z kontrolkami ładowania ciśnienia oleju i kontrolką monitorującą pracę układu zasilania- na pulpicie
- maszyna malowana proszkowo
- bezpośredni dostęp do rolek prowadzących bębna zabezpieczony klapami zamykanymi na klucz.
- filtr paliwa zabudowany na zbiorniku paliwa
- pomiar temperatury masy na pulpicie sterowniczym oraz termostat zabezpieczający przed przegrzaniem sterujący pracą palnika w systemie załącz /wyłącz
- miernik poziomu paliwa.

SPECYFIKACJA PODWOZIA DO RECYKLERA

- DMC \geq 2700 kg z pełną homologacją przyczepy ciężarowej
- regulowana wysokość sprzęgu + dwie końcówki –oczko DIN i zatrzask na hak kulowy z hamulcem najazdowym
- dwie osie
- konstrukcja podwozia w całości ocynkowana.
- instalacja elektryczna uniwersalna złącze tradycyjne + 17 pinowe 12/24V

2. ZESTAW HYDRAULICZNY

Zestaw hydrauliczny składa się:

- a) Agregat hydrauliczny (stacja zasilania)
- b) Młot wyburzeniowy
- c) Wężę hydrauliczne – przedłużeniowe o długości nie mniejszej niż 7m
- d) Narzędzia do młota
 - grot szpic
 - grot płaski (przecinak)
 - łopatką do asfaltu 3 cale

Ad.a) Parametry agregatu hydraulicznego

- przepływ oleju hydraulicznego regulowany w zakresie 20-30 litrów na minutę
- ciśnienie robocze min. 150 bar
- waga agregatu nie więcej niż 100 kg
- silnik spalinowy min. 13 KM
- agregat wyposażony w system „Moc na żądanie” – POD (Power On Demand).

- agregat wyposażony w chłodnicę oleju z regulacją termostatyczną zapewniającą szybkie nagrzewanie i zabezpiecza olej hydrauliczny przed przegrzaniem.
- agregat musi posiadać wskaźnik stanu zabrudzenia oleju oraz wziernik poziomu oleju hydraulicznego
- silnik musi być wyposażony w zabezpieczenie przed zbyt niskim stanem oleju silnikowego
- agregat zalany olejem hydraulicznym i silnikowym przekazany – gotowy do Pracy

Ad. b) Parametry młota hydraulicznego

- waga młota nie mniej niż 20 kg i nie większa niż 25 kg (waga młota bez narzędzia)
- przepływ oleju hydraulicznego w zakresie 20- 30 litrów na minutę
- ciśnienie robocze w zakresie 100-130 bar
- częstotliwość uderzeń młota nie mniej niż 2000 na minutę
- uchwyt narzędzia
- młot wyposażony w węże podłączeniowe zakończone szybkozłączami
- młot wyposażony w narzędzia : grot szpic, grot płaski, łopatką do asfaltu 3 cale

Zestaw hydrauliczny musi pochodzić od jednego producenta tzn. agregat i młotek – jednego producenta tak aby urządzenia były ze sobą w 100 % kompatybilne i gwarancja wystawiona przez jednego producenta

Węże hydrauliczne – przedłużeniowe winny być z podwójnym opłotem metalowym , z atestem 250 bar, dodatkowo zabezpieczone zewnętrznie ochronnym rękawem, zakończone szybkozłączami a szybkozłącza zabezpieczone dodatkową osłoną przed zabrudzeniem

3. AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY

- waga nie więcej niż 40 kg
- moc znamionowa agregatu nie mniej niż 3 kW
- silnik spalinowy min 6 kW
- typ prądnicy synchroniczna, samowzbudna
- stopień ochronny min IP 21
- agregat zabudowany w ramie
- przystosowany do przewozu,
- min 2 gniazda 230V/16A,
- czujnik termiczny,
- czujnik poziomu oleju silnikowego
- przeznaczony do pracy ciągłej

4. PRZECINARKA DROGOWA

- waga urządzenie – nie mniej niż 68 kg nie więcej niż 100 kg
- silnik spalinowy min 13 kW
- głębokość cięcia min 120 mm
- prędkość obrotowa tarczy ok. 3000 na minutę
- demontowany zbiornik na wodę min 30 litrów
- wyłącznik awaryjny zabudowany tak aby operator był w stanie natychmiast wyłączyć urządzenie przy awarii.

Wraz z przecinarką Wykonawca dostarczy 2 szt. tarcz do cięcia asfaltu oraz 2 tarcze do cięcia betonu.

5. ZAMIATARKA SAMOJEZDNA

- zmiatarka samojezdna, prowadzona, napędzana silnikiem spalinowym,
- silnik spalinowy z wałkiem pionowym o mocy min 4,0 kW
- szerokość robocza szczotki polipropylenowej - 800- 1000 mm
- średnica szczotek min 330 mm – szczotki wymienne
- regulowana wysokość pracy szczotek
- regulowany kąt pracy szczotek
- możliwość montażu zbiornika na brud
- możliwość montażu pługa odśnieżnego o szer. Min. 800-1000
- ręczki z regulowaną wysokością i z możliwością składania podczas transportu

Wraz z dostarczonym całym przedmiotem zapytania muszą być przekazane wszelkie niezbędne dokumenty w języku polskim takie jak: instrukcja obsługi, wykaz części zamiennych, deklaracja zgodności z przepisami Unii Europejskiej.

1. WYMAGANIA DODATKOWE

1.1. Pozostałe wymagania Zamawiającego dotyczące przedmiotu zamówienia

1. Zamawiający wymaga, aby Wykonawca dostarczył gotowy do użycia przedmiot zamówienia do siedziby Zamawiającego (ul. Młyńska 3a, 59-730 Nowogrodzice) wraz ze wszystkimi niezbędnymi do zarejestrowania dokumentami.
2. Po dostarczeniu przedmiotu zamówienia w terminie 7 dni od dnia dostarczenia, Wykonawca przeszkoli w siedzibie Zamawiającego pracowników obsługi w zakresie prowadzenia, obsługi, BHP i konserwacji. Salę do szkolenia udostępni Zamawiający.
3. Wykonawca do odbioru przedmiotu zamówienia dostarczy komplet dokumentacji m.in. następujące dokumenty:
 - 1) Dokumentacja techniczno-ruchowa w języku polskim;
 - 2) Karty gwarancyjne;
 - 3) Instrukcja obsługi i użytkowania dla każdego sprzętu w języku polskim;
 - 4) Instrukcję eksploatacji,
 - 5) Instrukcję BHP
 - 6) Schematy elektryczne, hydrauliczne
 - 7) Świadectwo homologacji dla podwozia
 - 8) Inne nie wymienione wyżej dokumenty niezbędne do rejestracji (jeśli wymagana) oraz prawidłowej eksploatacji,
 - 9) Deklaracje zgodności z Polską Normą lub certyfikaty zgodności CE dla zastosowanych urządzeń;
 - 10) Certyfikaty wymagane polskim prawem niezbędne dla potwierdzenia prawidłowego wykonania,
 - 11) Katalog techniczny części zamiennych oraz materiałów eksploatacyjnych;
 - 12) Oświadczenie Wykonawcy o dostarczeniu przedmiotu zamówienia bez wad prawnych i fizycznych;

Wykonawca ma obowiązek dostarczyć wszystkie dokumenty niezbędne do rejestracji i eksploatacji

bezpośrednio przy odbiorze przez Zamawiającego.

4. Warunki gwarancji:

- 1) Okres rękojmi liczony będzie zgodnie z Kodeksem Cywilnym.
- 2) Wykonawca udziela gwarancji:
 - a) 12 miesięcy na bezawaryjną pracę recyklera, licząc od dnia zatwierdzenia przez obie strony bezusterkowego protokołu odbioru końcowego,
 - b) 12 miesięcy dla pozostałego sprzętu (lub na okres przewidziany przez producenta lecz nie krócej niż na okres 12 miesięcy)

5. Wykonawca gwarantuje autoryzowany serwis gwarancyjny

- 1) Zakres i terminy przeglądów gwarancyjnych zarówno podwozia pojazdu jak i zabudowy winny zostać określone w formie pisemnej i załączone do oferty;
- 2) Wykonawca zapewnia wykonywanie napraw i przeglądów gwarancyjnych zarówno podwozia jak i zabudowy pojazdu w autoryzowanych serwisach zlokalizowanych najbliżej względem siedziby Zamawiającego;
- 3) Zamawiający dokonuje zgłoszenia wady pojazdu w okresie gwarancji w formie pisemnej na adres Wykonawcy z wyszczególnieniem stwierdzonych wad;
- 4) Wykonawca zobowiązuje się dokonać naprawy gwarancyjnej i pogwarancyjnej niezwłocznie. Czas reakcji serwisu w okresie obowiązywania gwarancji oraz po jej wygaśnięciu - do 48 godzin licząc od daty zgłoszenia wady przez Zamawiającego.
- 5) Wykonawca dokona naprawy gwarancyjnej i pogwarancyjnej pojazdu nie później niż w terminie 14 dni kalendarzowych od daty zgłoszenia wady przez Zamawiającego.

Naprawy oraz przeglądy gwarancyjne i pogwarancyjne odbywać się będą w siedzibie Zamawiającego, a w uzasadnionych przypadkach mogą odbywać się za zgodą Zamawiającego we wskazanym przez Wykonawcę serwisie. W takim przypadku demontaż, montaż o transport pojazdu lub jego zespołu do siedziby serwisu lub miejsca naprawy i ponownej dostawy do Zamawiającego, w okresie gwarancyjnym Wykonawca będzie wykonywać na swój koszt.